



# ***KELVIN 400-600-1000 24v***

MECANISMOS PARA PUERTA CORREDERA



# DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

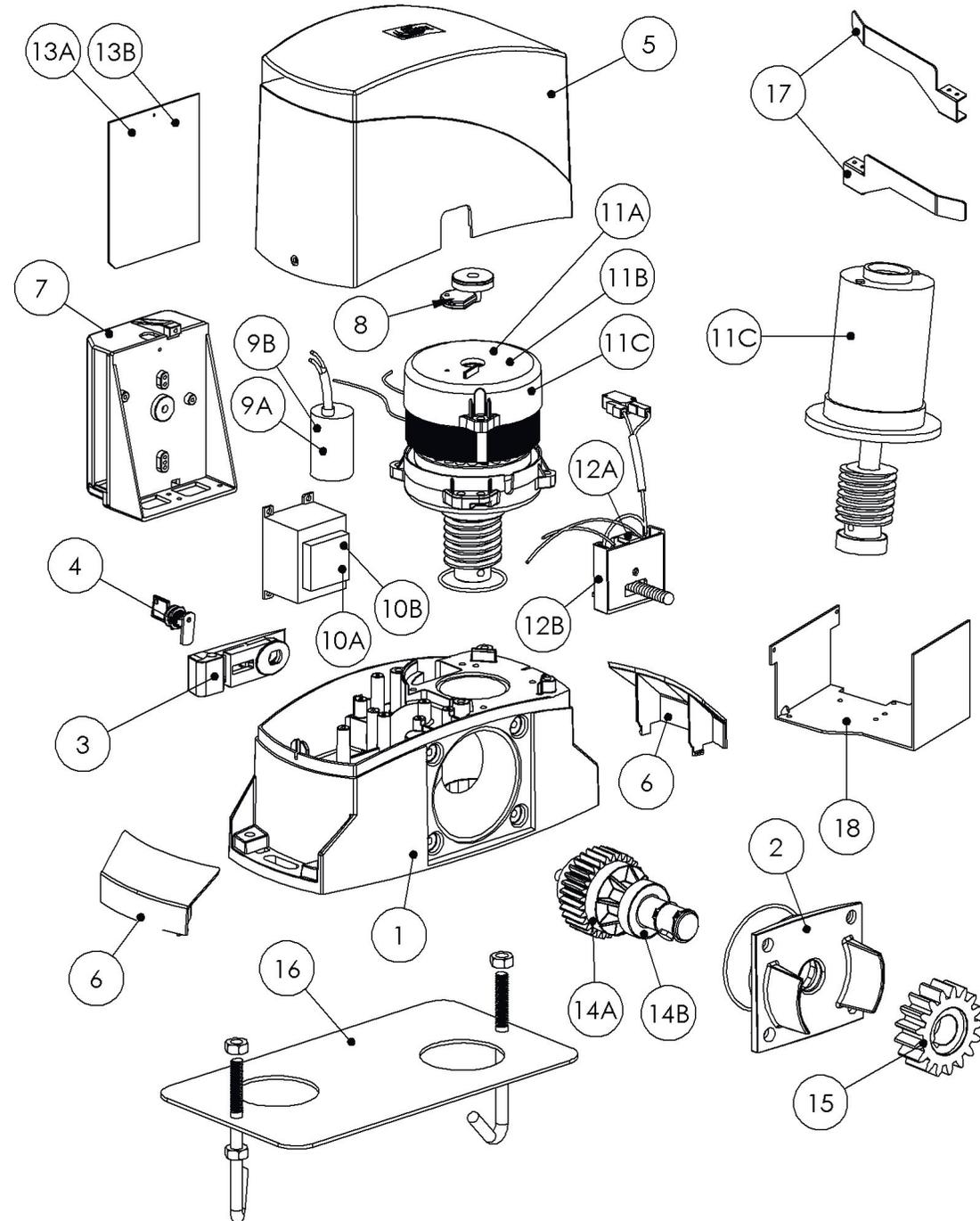
El abajo firmante, Josep Fernandez, representante legal de la empresa XL Automatismos 2007, S.L. declara que el producto:

- Kelvin 600
- Kelvin 1000
- Kelvin 400 24v
- Kelvin 600 24v

Se encuentra en conformidad con las predisposiciones de las siguientes directivas europeas:

- |  |                   |  |
|--|-------------------|--|
| -Directiva de baja tensión.<br>Directiva base 73/23/EEC        | modificada por la | 93/68/EEC  |
| -Directiva de máquinas.<br>Directiva base 98/37/EEC            | modificada por la | 98/79/EC<br>89/392/EEC<br>91/368/EEC<br>93/44/EEC<br>93/68/EEC |
| -Compatibilidad electromagnética.<br>Directiva base 89/336/EEC | modificada por la | 2004/108/EC<br>92/31/EEC<br>93/68/EEC<br>91/263/EEC            |

Además, declara que no se permite su instalación hasta que la máquina en la que se debe incorporar el producto no se declare en conformidad con la directiva de máquinas 98/37/CE.



Sabadell, 01/02/07

El representante legal,  
Josep Fernández

## ADVERTENCIAS

Antes de comenzar con la instalación, comprobar que se den todas las condiciones de seguridad para actuar en el pleno respeto de leyes, normas y regulaciones.

Utilizar dispositivos de seguridad personal y predisponer carteles que informen de la presencia de un portón motorizado.

Si no se cumple con las disposiciones enumeradas más abajo, la empresa XL automatismos 2007, S.L. queda libre de toda responsabilidad por daños causados a personas y cosas.

- Cuando se abra el embalaje, comprobar la integridad del producto.

- En caso de anomalías en el funcionamiento, apagar al momento el motorreductor, quitar la alimentación eléctrica y usar el portón a mano hasta que no se haya identificado y eliminado la avería.

- No realizar modificaciones en ninguna de las partes del producto si no están previstas en el manual.

- El desmontaje del aparato sólo puede ser realizado por parte de personal autorizado y cualificado.

- Evitar que cualquier parte de la automatización se acerque a una fuente de calor o entre en contacto con sustancias líquidas.

- Usar cables de alimentación adecuados.

- Para obtener un funcionamiento excelente de la automatización, utilizar accesorios de XL Automatismos.

- La instalación, el ensayo y la puesta en funcionamiento deben realizarse según la normativa vigente.

- Deshacerse de los materiales desechables respetando la normativa local.

- El motorreductor no necesita mantenimiento, ya que se entrega con una lubricación de grasa permanente.

**ATENCIÓN:** la instalación deberá realizarse exclusivamente por parte de personal cualificado y en el respeto de las normas vigentes.

## COMPROBACIONES PRELIMINARES

Antes de proceder con la instalación, es necesario leer atentamente todas las instrucciones que proporcionan importantes indicaciones relacionadas con la seguridad, la instalación, el uso y el mantenimiento.

- comprobar que la estructura del portón sea sólida y apropiada.

- comprobar que el portón sea adecuado para su automatización con el tipo de motorreductor escogido.

- comprobar que el portón esté bien equilibrado, que durante su recorrido no presente movimientos bruscos y que el sistema de ruedas y rieles no sufra de rozamiento.

- comprobar la presencia de topes de detención y que éstos sean sólidos. - comprobar que el motorreductor y los distintos accesorios se fijen sobre bases sólidas, en zonas no sujetas a encharcamientos y protegidos de posibles golpes.

- comprobar que el acceso al desbloqueo manual sea fácil y seguro.

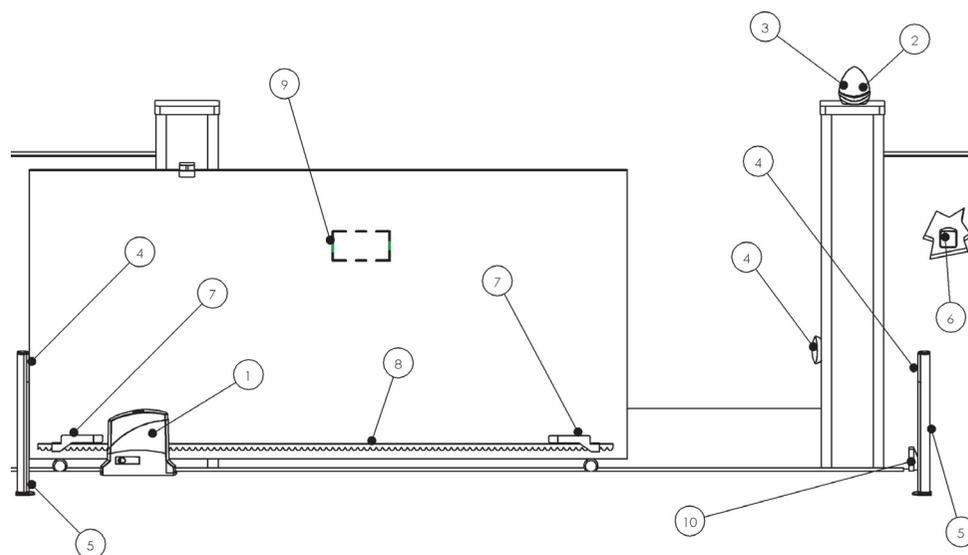
- no olvidar en ningún caso la conexión de la toma de tierra.

- en los portones ya existentes, comprobar la ausencia de alimentación y eliminar la cerradura manual, si estuviera presente.

- antes de la puesta en marcha, comprobar que se haya realizado la automatización del portón de acuerdo con las normas vigentes en el país de instalación.

King Gates declina toda responsabilidad por daños a personas o cosas derivados de causas no directamente imputables a las características del producto o debidas al incumplimiento con los modos de instalación previstos por las normas vigentes.

## INSTALACIÓN TIPO



1-Motorreductor

2-Luz intermitente

3-Antena

4-Fotocélula

5-Columna

6-Selector de llave

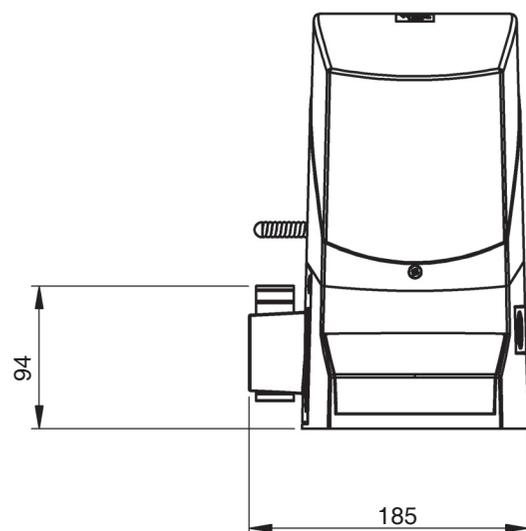
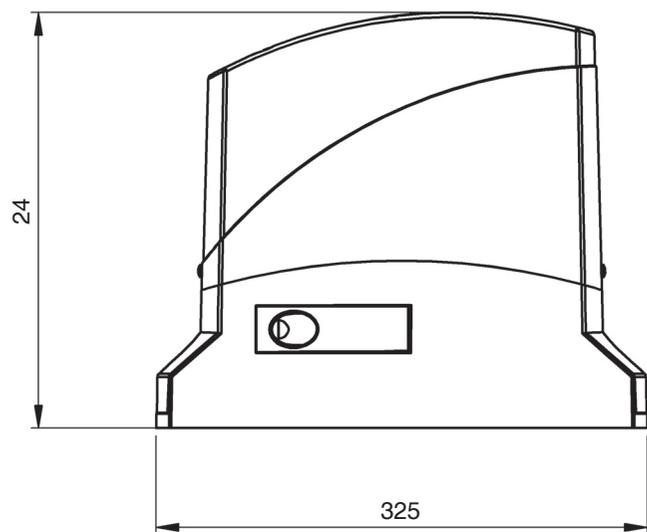
7-Topes de final de recorrido

8-Carril dentado

9-Cartel de advertencia

10-Topes de detención

# DIMENSIONES Y ESPACIOS NECESARIOS



## MODELOS

Código	Descripción
Kelvin 400 24v	Irreversible 24 V con central incorporada, sistema encoder y receptor de 868 MHz, máximo de 400 kg
Kelvin 600 24v	Irreversible 24 V con central incorporada, sistema encoder y receptor de 868 MHz, máximo de 600 kg
Kelvin 1000 24v	Irreversible 24 V con central incorporada sistema encoder y receptor de 868 MHz, máximo de 1000 kg

	KELVIN 400	KELVIN 600	KELVIN 1000
Alimentación	230		
Alimentación del motor	24 Vdc		
Potencia del motor	250	375	400
Corriente absorbida	1,3	1,9	1.8
Temperatura de funcionamiento	-20 ÷ +55		
Nivel de protección	IP 44		
Empuje máximo	400	600	850
Velocidad	0.34	0.25	0.25
Ciclo de funcionamiento	90		80
Dimensiones	325x185x274		
Peso del automatismo	9	11	

## INSTALACIÓN

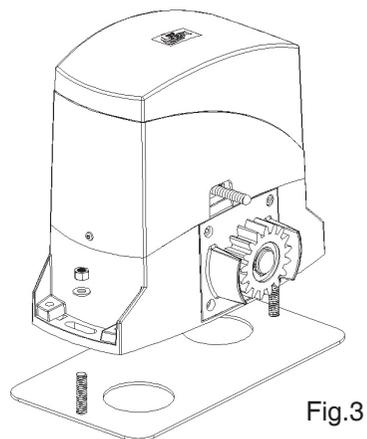
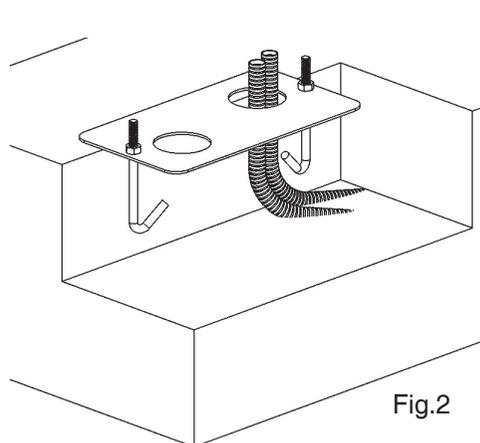
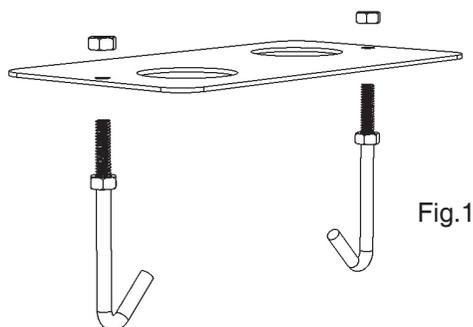
Es fundamental leer con atención las instrucciones antes de comenzar la instalación. Se declara toda responsabilidad por posibles daños o errores de funcionamiento derivados del incumplimiento de las instrucciones o de errores de conexión que podrían comprometer la seguridad y el funcionamiento correcto del motorreductor.

### FIJACIÓN DE PLACA

Apretar los dos tensionadores de cimentación en la placa con las dos tuercas M10 (figura 1). Tomando como referencia las medidas de los espacios necesarios, fijar la placa al suelo en una base de hormigón de dimensiones adecuadas, que respete las medidas de fijación, paralela al portón y perfectamente nivelada.

Prever una o más vainas para permitir el paso de cables eléctricos (figura 2).

Una vez que la base se haya solidificado, aflojar las tuercas, colocar el motorreductor sobre la placa de cimentación comprobando que sea perfectamente paralelo al portón y volver a apretar levemente las dos tuercas entregadas de serie (figura 3).

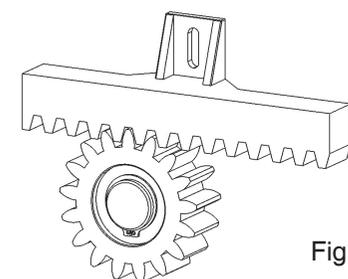
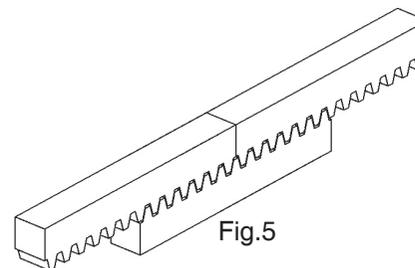
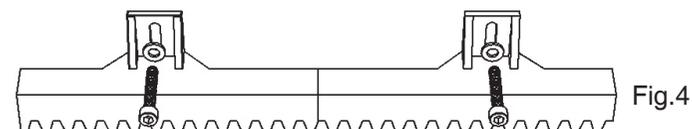


### FIJACIÓN DEL CARRIL DENTADO

Poner el motorreductor en funcionamiento manual (figura A).

Llevar la hoja del portón hasta la apertura completa.

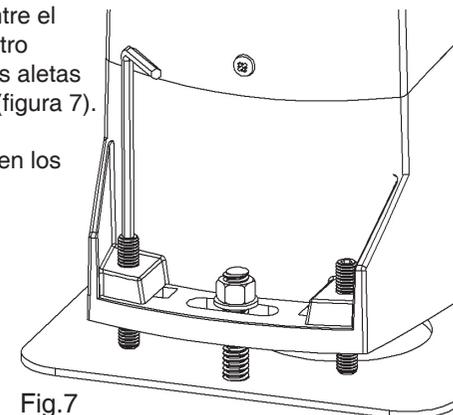
Predisponer el carril dentado, apoyar el primer elemento en el piñón y fijarlo con los tornillos M6 al portón (figura 4). Desplazar a mano la hoja y repetir la operación con los demás elementos, usando un espesor distanciador que ejerza de elemento opuesto al carril dentado y permita su posicionamiento correcto (figura 5). Se recomienda dejar un espacio de 2 mm entre el carril dentado y el engranaje, de tal modo que el peso del portón no recaiga sobre el motorreductor (figura 6).



2mm

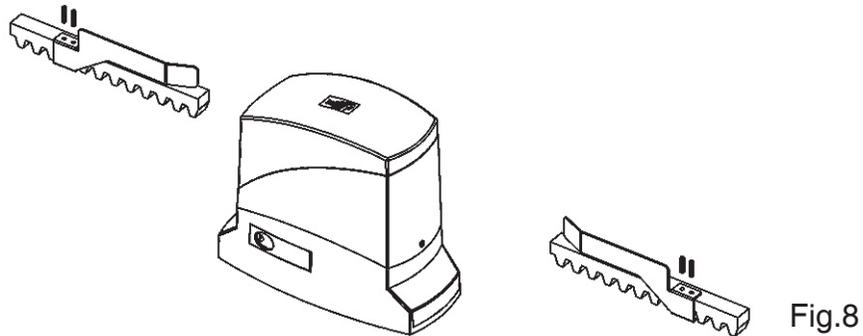
### REGULACIÓN FINAL

Para la regulación final de la altura entre el carril dentado y el motor, usar los cuatro tornillos sin cabeza ubicados sobre las aletas para una altura no superior a 15 mm (figura 7). Fijar definitivamente el motorreductor apretando las dos tuercas colocadas en los tensionadores de cimentación.



## POSICIONAMIENTO DE LOS SOPORTES DE LOS TOPES DE FINAL DE RECORRIDO

Llevar la hoja a la posición de apertura o cierre. Fijar los soportes de los topes de final de recorrido dcho. o izdo. hacia el carril dentado con los tornillos sin cabeza adecuados, considerando que, durante la fase de detención, el portón se desliza otros 2 o 3 cm después de la intervención del tope de final de recorrido (figura 8). Devolver al motor el funcionamiento automático (figura B).



## MANIOBRA MANUAL

### DESBLOQUEO

**ATENCIÓN:** antes de realizar la maniobra manual del motorreductor, quitar la alimentación, si estuviera conectada. En cualquier caso, el motor se desactiva en el momento del desbloqueo gracias a un microinterruptor de seguridad.

La maniobra de desbloqueo se prevé para la apertura manual del portón en caso de falta de corriente o de avería del motor.

INSTRUCCIONES (figura A).

- Deslizar hacia atrás las coberturas de las cerraduras.
- Introducir la llave en su cilindro y girarla 90° en el sentido de las agujas del reloj.
- Tirar hacia uno mismo del tirador hasta que se ponga en posición perpendicular al motorreductor.

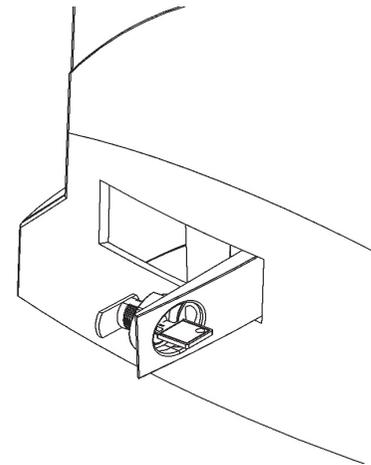


Fig.A

## RESTABLECIMIENTO DE LA AUTOMATIZACIÓN

INSTRUCCIONES (figura B).

- Devolver el tirador a su posición original.
- Introducir la llave en su cilindro y girarla 90° en sentido contrario al de las agujas del reloj.

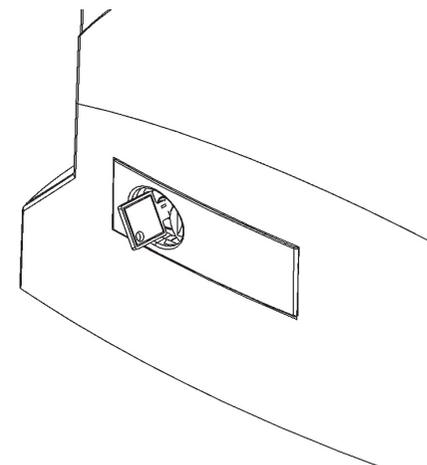


Fig.B

**ATENCIÓN:** se declina toda responsabilidad por posibles daños o errores de funcionamiento derivados del incumplimiento de las instrucciones o de errores de conexión.